

CAF[®] 7037

Gamme Enduction – Revêtement - Protection

Description

Le **CAF 7037** est un élastomère monocomposant réticulant à température ambiante :

- OXIME
- FLUIDE
- ROUGE BRIQUE
- AU POUVOIR ANTI-ADHERENT ÉLEVÉ

Il est particulièrement adapté aux applications d'enduction, de revêtement, de protection et d'assemblage.

Exemples d'applications

- Enduction en continu de bandes transporteuses.
- Isolation de moteurs électriques.
- Etanchéité de semelles de fers à repasser.
- Etanchéité de filtres à air.
- Sérigraphie de joints.

Avantages

- Faible viscosité permettant l'enduction et le revêtement.
- Non corrosif.
- Long pot-life.
- Bonne résistance à la température (250 °C en pointe).
- Bonnes propriétés diélectriques.

Caractéristiques

1. Propriété avant réticulation

Propriétés	CAF 7037
Aspect	Pâte fluide
Couleur	Rouge brique
Type de réticulation	Oxime
Densité à 25 °C (Normes ISO R 1183, DIN 53479, NM 703)	1,10
Viscosité Brookfield, mPa.s (Normes NF T 76105, ASTM D 445, NM 99)	50 000

Caractéristiques (suite)**2. Réticulation**

La réticulation du **CAF 7037** débute dès que le produit est mis en contact avec l'humidité atmosphérique.

Temps de formation de peau*, min..... 30

Temps de réticulation pour 2 mm d'épaisseur*, h..... 6

Epaisseur réticulée après 24 h*, mm..... 3,5

*Température 23 °C – humidité relative 50%

La réticulation est d'autant plus rapide que la température et l'hygrométrie sont élevées.

Remarque : Il est recommandé d'appliquer le produit sur des surfaces propres et sèches.

3. Propriété après réticulation

3.1 Densité à 25 °C 1,10

(Normes ISO 2781, BS 903 Part A1 - ASTM D 297)

3.2 Propriétés mécaniques après 7 jours à température ambiante

Propriétés	CAF 7037
Dureté Shore A (Normes ISO R 868-DIN 53505-ASTM D 2240 NF T 46003 - NM 471)	22
Module à 100% d'allongement, MPa (Normes ISO R 37 (H2), DIN 53504, ASTM D 412, NF T 46002 (H2), NM 470)	0,5
Résistance à la rupture, MPa (Normes ISO R 37 (H2), DIN 53504, ASTM D 412, NF T 46002 (H2), NM 470)	2,0
Allongement à la rupture, % (Normes ISO R 37 (H2), DIN 53504, ASTM D 412, NF T 46002 (H2), NM 470)	300
Résistance au déchirement, kN/m (Normes ASTM D 624 Eprouvette A, NM 492)	3,3

4. Propriétés thermiques

Propriétés	CAF 7037
Domaine de température d'utilisation en continu, °C (Sur film de 2 mm d'épaisseur, 1000 h)	- 60 à + 225
Température maximale recommandée en pointe, °C (Sur film de 2 mm d'épaisseur, 72 h)	+ 250

N.B. Ces indications thermiques ne sont pas limitatives, mais permettent de ne pas varier de plus de 50% par rapport aux propriétés mécaniques initiales.

Par ailleurs, notamment pour les utilisations en pointe, la température maximale recommandée est inversement proportionnelle à la durée totale d'exposition.

Caractéristiques (suite)**5. Conductivité thermique**

Conductivité thermique à 25 °C, W/m.K... 0,33
(Norme NF X 10021)

6. Propriété d'adhérence

Sur aluminium AG3 (joint de 1 mm d'épaisseur, NM 748)

Propriétés	CAF 7037
Résistance au cisaillement, MPa	0,25
Type de rupture	Adhésive

Sur autres supports :

Verre, émail, céramiques, peinture époxy Auto-adhérence sans primaire

Métaux (aluminium, acier inox)..... Primaires 131 ou PM 820

Polyamide (Chargé à 30% en fibres de verre)..... Primaire 131

Polyester (Chargé à 30% en fibres de verre) .. Primaires PM 824 ou PM 820

ABS Primaires PM 824 ou PM 820

7. propriété diélectriques

Propriétés	CAF 7037
Rigidité diélectrique, kV/mm (Normes NF C 26225 - ASTM D 419)	20
Constante diélectrique à 1 MHz (Normes NF C 26230 - ASTM D 150)	2,5
Facteur de dissipation diélectrique à 1 MHz (Normes NF C 26230 - ASTM D 150)	7.10^{-3}
Résistivité transversale, $\Omega.cm$ (Normes NF C 26215 - ASTM D 257)	1.10^{15}

8. Divers

Température d'auto-inflammation, °C..... 428
(Normes ASTM E 659 D 2155 - DIN 51794)

CAF® 7037**Mise en œuvre**

La mise en œuvre est particulièrement aisée, car le produit est livré prêt à l'emploi. L'application peut être effectuée manuellement ou en utilisant un matériel de dépose robotisé.

Le cordon de **CAF 7037** est déposé sur l'un des deux plans de joint. L'assemblage doit être effectué avant que le produit ait formé une peau.

Il est recommandé de ne pas exercer de contrainte immédiate sur l'assemblage.

Conditionnement

- Tubes de 100 g par palette de 1600 unités.
- Pails métal de 25 kg par palette de 10 unités.

Stockage et durée limite d'utilisation

Le **CAF 7037** peut être conservé dans son emballage d'origine non ouvert, à une température comprise entre +2°C et +30°C, 12 mois après sa date de fabrication (DLU).

Se conformer aux instructions de stockage et à la date limite de péremption indiquées sur l'emballage.

Au-delà de cette date, Bluestar Silicones ne garantit plus la conformité du produit aux spécifications de vente.

Sécurité

Consulter la Fiche de Données de Sécurité du **CAF 7037**.

Visitez notre site Internet www.bluestarsilicones.com

EUROPE

Bluestar Silicones France
21 Avenue Georges Pompidou
F69486 Lyon Cedex 03
FRANCE
Tel. (33) 4 72 13 19 00
Fax (33) 4 72 13 19 88

NORTH AMERICA

Bluestar Silicones USA
2 Tower Center Boulevard
Suite 1601
East Brunswick, NJ 08816-1100
United States
Tel. (1) 732 227-2060
Fax. (1) 732 249-7000

LATIN AMERICA

Bluestar Silicones Brazil Ltda.
Av. Maria Coelho Aguiar, 215
Bloco G – 1º andar
05804-902-Sao Paulo – SP-
Brazil
Tel. (55) 11 37477887

ASIA PACIFIC

Bluestar Silicones Hong Kong
Trading Co. Ltd
29th Floor, 88 Hing Fat Street
Causeway Bay
Hong Kong
Tel. (852) 3106 8200
Fax (852) 2979 0241

Avertissement Aux utilisateurs

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

La Société BLUESTAR SILICONES GARANTIT QUE SES PRODUITS RESPECTENT SES SPECIFICATIONS DE VENTE.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.

Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.

Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la Société BLUESTAR SILICONES étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.