

Bloc autonome d'éclairage de sécurité

Ce document répond aux exigences de la norme NF ISO 14 020 établissant les principes directeurs pour le développement et déclarations environnementales ainsi qu'à celle de la norme ISO 14 025 établissant les principes et les procédures de développement de déclarations environnementales de type III.

Date de création : 26 juin 2008

1. Description du produit

Référence :	226 420 & 227 420
Identification du produit :	BRIO ET 60CP A & BRIO ET 60CP COM
Fonction :	BAES étanche d'évacuation permanent
Source lumineuse :	Lampe à cathode froide
Flux lumineux :	45 Lm
Batterie :	NiCd 3,6v 1,5Ah
IP / IK :	66 / 10
Dimension :	300 x 136 x 90 mm
Classe :	II
Consommation :	10,55W sous 230V-50 Hz



2. Impacts Environnementaux

Evaluation réalisée sur la base des conditions présentées dans le document « Guide de Modélisation d'un BAES dans EIME - Protocole GISEL version 3 du 22/06/06 ».

A noter que la consommation de 10,55 W sur une tension de 230 V alternatif correspond à 925kW sur 10 ans.

INDICATEURS	VALEURS	UNITES
Epuisement des ressources naturelles	$6,08 \times 10^{-13}$	Années ⁻¹
Energie totale consommée	2295	MJoules
Consommation d'eau	597	dm ³
Contribution à l'effet de serre	33372	g~CO ₂ *
Contribution à l'appauvrissement de la couche d'ozone	$3,07 \times 10^{-3}$	g~CFC ₁₁ *
Potentiel d'acidification de l'air	8,16	g~H ⁺ *
Production de déchets dangereux	0,46	kg

* : le symbole « ~ » signifie équivalent - Logiciel utilisé : EIME version 2.3 / Base de données Codde 9.0

3. Matériaux constitutifs

Nos produits répondent aux réglementations en vigueur relatives à la limitation de substances interdites lors de leurs mises sur le marché.

Masse totale du produit : 1053 g (y compris emballages, lampes, batteries et consommables)

PLASTIQUES		METAUX		AUTRES	
Polycarbonate	63 %	Acier	4,81%	Papier & carton	11,7 %
Résine époxy	1,35 %	Nickel	2,86 %	Eau	2,50 %
Polyamide (PA66)	0,61	Cuivre	2,27 %	Ferrites	2,07 %
Polypropylène	0,34 %	Cadmium	1,80 %	Fibre de verre	0,54 %
		Fer	1,27 %	Hydroxide de sodium	0,45 %
		Etain	0,55 %		
		Zinc	0,43 %		

en pourcentage de la masse totale du produit pour les premiers matériaux constitutifs