

Bloc autonome d'éclairage de sécurité

Ce document répond aux exigences de la norme NF ISO 14 020 établissant les principes directeurs pour le développement et déclarations environnementales ainsi qu'à celle de la norme ISO 14 025 établissant les principes et les procédures de développement de déclarations environnementales de type III.

Date de création : 7 septembre 2010

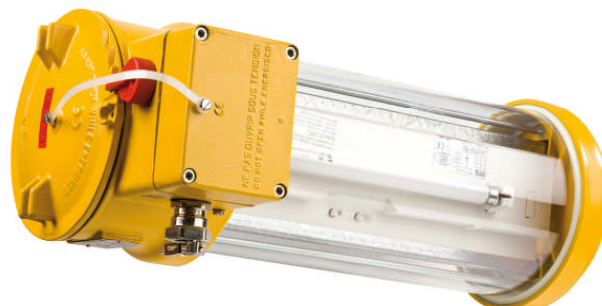
1. Description du produit

Référence : 227 210 / 226 211
263 409 / 226 210

Identification du produit : XEL 80 SI / XEL 80 AI
XEL 80 AK / XEL 80 A

Fonction : BAES d'évacuation non permanent anti-déflagrant

Source lumineuse : 1 tube 6W T5
Flux lumineux : 70 Lm
Lampe témoin : 2 LEDs blanches
Batterie : 3,6v 1,5AH NiCd
IP / IK : 66 / 08
Dimension : 455 x 250 x 165 mm
Classe : I
Consommation : < 3w sous 230V 50 Hz



2. Impacts Environnementaux

Evaluation réalisée sur la base des conditions présentées dans le document « Guide de Modélisation d'un BAES dans EIME - Protocole GISEL version 3 du 22/06/06 ».

A noter que la consommation de 3 W sur une tension de 230 V alternatif correspond à 263 kW sur 10 ans.

INDICATEURS	VALEURS	UNITES
Epuisement des ressources naturelles	3,837 x 10 ⁻¹³	Années ⁻¹
Energie totale consommée	3828	MJoules
Consommation d'eau	882	dm ³
Contribution à l'effet de serre	79503	g~CO ₂ *
Contribution à l'appauvrissement de la couche d'ozone	0,0867	g~CFC ₁₁ *
Potentiel d'acidification de l'air	17,116	g~H ⁺ *
Production de déchets dangereux	4,317	kg

* : le symbole « ~ » signifie équivalent - Logiciel utilisé : EIME version 4.1 / Base de données Codde 11.0

3. Matériaux constitutifs

Nos produits répondent aux réglementations en vigueur relatives à la limitation de substances interdites lors de leur mise sur le marché.

Masse totale du produit : 4,82 Kg (y compris emballages, lampes, batteries et consommables)

PLASTIQUES		METAUX		AUTRES	
Polycarbonate	10,5 %	Aluminium	48,5 %	Papier & carton	10,3 %
Polyurethane	3,26 %	Acier	13,6 %	Fibre de verre	1 %
Polyamide PA66	2,05 %	Cuivre	1,56 %	Ferrite	0,8 %
Résine polyester	1,31 %	Laiton	0,9 %	Dioxyde de titane	0,63 %
Résine époxy	0,9 %	Zinc	0,68 %	Eau	0,52 %
		Nickel	0,63 %	Verre	0,46 %
		Cadmium	0,37 %		
		Fer	0,15 %		

en pourcentage de la masse totale du produit pour les premiers matériaux constitutifs