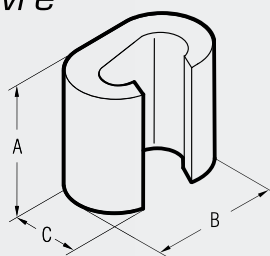


C

CONNECTEURS DE DERIVATION



finition étamée
pour câble en cuivre



Les connecteurs de la série "C" ont été conçus pour réaliser différents types de raccordements de câbles cuivre, de sections égales ou différentes.

Ils peuvent être utilisés pour des dérivations de câbles aériens ou souterrains nues ou isolées, et toute conception de circuits de terre.

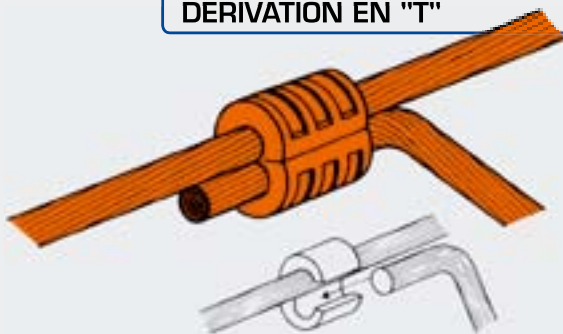
Les raccords "C" sont réalisés en cuivre électrolytique avec une finition étamée.

Sur chaque raccord, il est mentionné:

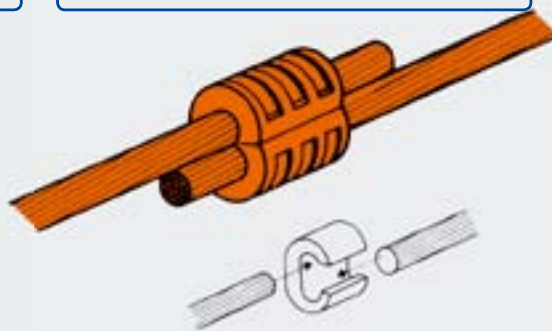
- le sigle Cembre
- la référence
- la section du câble passant
- la section du câble dérivé
- le nombre d'empreintes à sertir
- le type de matrice à employer pour le sertissage.

Section Câble mm ²		Réf.	Dimensions mm			Cond. ¹ Boîte/Sachet	Pincés Mécaniques	Presses Hydrauliques			
Passant	Dérivé		A	B	C			B 35-45	B 35-50	HT 45-E	B 51
6÷2,5	6÷1,5	C 6-C 6 ST	9,0	9,8	6,4	1.000/100	HP4-C10				
10	10÷1,5	C 10-C 10 ST	12,0	12,6	8,4	500/100					
16	16÷1,5	C 16-C 16 ST	17,0	19,4	12,0	500/100					
25÷16	10÷1,5	C 25-C 10 ST	17,0	19,8	13,0	400/50					
25	25÷16	C 25-C 25 ST	17,0	21,4	13,0	300/50					
40÷35	16÷1,5	C 35-C 16 ST	21,0	24,6	15,4	200/25					
40÷35	40÷25	C 35-C 35 ST	21,0	26,6	15,6	200/25					
50	25÷10										
70÷63	25÷1,5	C 70-C 25 N ST	21,0	26,4	17,5	200/25					
50	25÷4	C 50-C 25 ST	25,0	32,9	21,0	100/25					
50	50÷35	C 50-C 50 ST	26,0	33,0	21,0	100/25					
70÷50	40÷4	C 70-C 35 ST	28,0	33,0	21,0	100/25					
70÷50	70÷35	C 70-C 70 ST	28,0	34,0	21,0	100/25					
100÷95	40÷4	C 95-C 35 ST	29,0	40,6	26,0	50/25					
100÷95	70÷40	C 95-C 70 ST	29,0	41,0	26,0	50/25					
100÷95	100÷63	C 95-C 95 ST	29,0	41,0	26,0	50/25					
125÷110	125÷25	C 120-C 120 ST	30,0	45,0	28,0	50/25					
160÷150	125÷25	C 150-C 120 ST	31,0	45,0	28,0	50/25					
150	150÷63	C 150-C 150 ST	30,0	45,0	28,0	50/25					
185	100÷16	C 185-C 95 ST	31,0	45,0	28,0	50/25					
185÷120	185÷120	C 185-C 185 ST	22,6	68,0	34,0	30/15					
240÷150	120÷95	C 240-C 120 ST	22,6	68,0	34,0	30/15					

DERIVATION EN "T"

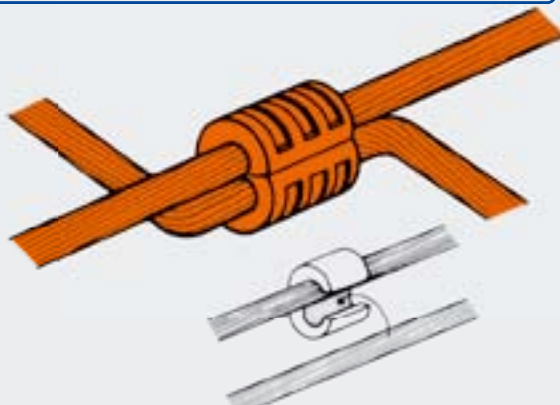


JONCTION DROITE



CONNEXION EN CROIX (entre deux conducteurs continus)

Sezione Conduttori mm ²	Tipo
25-25	C 35-C 16
35-35	C 35-C 35
50-50	C 70-C 70
63-63	C 95-C 70
70-70	
95-95	C 150-C 120
120-120	
125-125	C 150-C 150
120-120	C 185-C 95
125-125	





CONNECTEURS DE DERIVATION

en cuivre nu
pour câble en cuivre

C



Section Câble mm ²		Réf.	Dimensions mm			Cond. ^t Boîte/Sachet	Pincés Mécani- ques	Presses Hydrauliques						
Passant	Dérivé		A	B	C									
6÷2,5	6÷1,5	C 6-C 6	9,0	9,8	6,4	1.000/100	HP4-C10	B 35-45	B 35-50	HT 45-E	B 51	RH 50	RHU 81	HT 120 et outils et vérins de la gamme 130 kN EGW-H3D
10	10÷1,5	C 10-C 10	12,0	12,6	8,4	500/100								
16	16÷1,5	C 16-C 16	17,0	19,4	12,0	500/100								
25÷16	10÷1,5	C 25-C 10	17,0	19,8	13,0	400/50								
25	25÷16	C 25-C 25	17,0	21,4	13,0	300/50								
40÷35	16÷1,5	C 35-C 16	21,0	24,6	15,4	200/25								
40÷35	40÷25	C 35-C 35	21,0	26,6	15,6	200/25								
50	25÷10													
50	25÷4	C 50-C 25	25,0	32,9	21,0	200/25								
50	50÷35	C 50-C 50	26,0	33,0	21,0	100/25								
70÷63	25÷1,5	C 70-C 25 N	21,0	26,4	17,5	100/25								
70÷50	40÷4	C 70-C 35	28,0	33,0	21,0	100/25								
70÷50	70÷35	C 70-C 70	28,0	34,0	21,0	100/25								
100÷95	40÷4	C 95-C 35	29,0	40,6	26,0	50/25								
100÷95	70÷40	C 95-C 70	29,0	41,0	26,0	50/25								
100÷95	100÷63	C 95-C 95	29,0	41,0	26,0	50/25								
125÷110	125÷25	C 120-C 120	30,0	45,0	28,0	50/25								
160÷150	125÷25	C 150-C 120	31,0	45,0	28,0	50/25								
150	150÷63	C 150-C 150	30,0	45,0	28,0	50/25								
185	100÷16	C 185-C 95	31,0	45,0	28,0	50/25								
185÷120	185÷120	C 185-C 185	22,6	68,0	34,0	30/15								
240÷150	120÷95	C 240-C 120	22,6	68,0	34,0	30/15								

Les connecteurs de la série C sont fabriqués à partir d'un profilé en cuivre d'une grande pureté, et ont été conçus pour les dérives de câbles aériens ou souterrains, nus ou isolés, et toute conception de circuit de terre.

Chaque connecteur est repéré de la façon suivante:

- Sigle Cembre
- La référence
- La section du câble passant
- La section du câble dérivé
- Le nombre d'empreinte à sertir
- Le type de matrice à employer pour le sertissage.