

TETES HYDRAULIQUES



COFFRET

Référence	Dimensions mm	Poids kg	Fourni avec l'outil	Option
VAL ECW-H3D*	345x305xh90	4,2	—	✳

*Adapté pour contenir la tête et 10 paires de matrices.

ECW-H3D - MATRICES COUPE-CABLES ADAPTABLES

MATRICE	CAPACITÉ DE COUPE	MATERIAU
	Ø 20 mm	Cuivre, Aluminium, Almélec et Alu - Acier
	Ø 20 mm	Acier extra-flexible ≥ 200 brins
	Ces matrices peuvent couper les câbles acier (R ≥ 160 da N/mm ²)	
WT2-3D	19 x 1,2 = Ø est.	6,0 mm
	7 x 3,0 = Ø est.	9,0 mm
	19 x 2,1 = Ø est.	10,5 mm
	19 x 2,3 = Ø est.	11,5 mm

caractéristiques générales

Force développée kN	Pression nominale bar	Dimensions mm		Poids kg
		longueur	largeur	
230	700	290	120	5,5

PRINCIPAL DOMAINE D'APPLICATION section max mm²

Cosses et Manchons Cuivre B.T.	Cosses préisolées	Raccords en "C"	Cosses et Manchons M.T.
630	300	240	630

La tête hydraulique est équipée d'un raccord rapide mâle "Push-Pull".

Elle permet d'effectuer les sertissages jusqu'à 630 mm² cuivre. Par ailleurs, en plaçant l'adaptateur, AU 230-130 D, elle peut recevoir toutes les matrices utilisées par les presses développant 130 KN.



ECW-H3D



Il existe également des matrices pour couper les câbles cuivre, Aluminium, Almélec, Alu - Acier et Acier. (Voir tableau). Pour son utilisation, la tête doit être raccordée à une source hydraulique fournissant 700 bar. (Consulter la page 132-134).



COFFRET

Référence	Dimensions mm	Poids kg	Fourni avec l'outil	Option
VAL 231*	470x273xh96	7,2	✳	—

*Adapté pour contenir la tête et les accessoires relatifs



VAL 231

caractéristiques générales

Force développée kN	Pression nominale bar	Dimensions mm		Poids kg
		longueur	largeur	
230	700	320	110	6,4

PRINCIPAL DOMAINE D'APPLICATION section max mm²

Cosses et Manchons Cuivre	Cosses et Manchons Alu
630	500

La tête hydraulique est équipée d'un raccord rapide mâle "Push-Pull".

Elle permet d'effectuer les sertissages jusqu'à 500 mm² Aluminium. Aussi disponibles des matrices pour le sertissage de cosses tubulaires en cuivre.

RHU 231



Pour son utilisation, la tête doit être raccordée à une source hydraulique fournissant 700 bar. (Consulter la page 132-134).



COFFRET

Référence	Dimensions mm	Poids kg	Fourni avec l'outil	Option
VAL 230-630*	405x230xh145	4,4	✳	—
VAL MAT 230-630*	290x260xh70	3,1	—	✳

*Adapté pour contenir la tête.

**Adapté pour contenir les accessoires Aluminium



VAL MAT 230-630



VAL 230-630

caractéristiques générales

Force développée kN	Pression nominale bar	Dimensions mm		Poids kg
		longueur	largeur	
230	700	365	193	9,0

PRINCIPAL DOMAINE D'APPLICATION section max mm²

Cosses et Manchons Cuivre B.T.	Cosses et Manchons Alu	Raccords en "C"	Cosses et Manchons M.T.
400	630	185	400

La tête hydraulique est équipée d'un raccord rapide mâle "Push-Pull". Elle permet d'effectuer les sertissages jusqu'à 630 mm² Aluminium (selon la HN68 S90).

Par ailleurs, en plaçant l'adaptateur AU 230-130 C, elle peut recevoir toutes les matrices utilisées par les presses développant 130 KN.

RHU 230-630



Pour son utilisation la tête doit être raccordée à une source hydraulique fournissant 700 bar. (Consulter la page 132-134).