

OUTIL HYDRAULIQUE

caractéristiques générales

| Force développée kN | Dimensions mm | | Poids kg |
|------------------------|---------------|---------|-------------|
| | longueur | largeur | |
| 50 | 380 | 130 | 2,7 |

PRINCIPAL DOMAINE D'APPLICATION section max mm²

| Cosses et Manchons Cuivre | Cosses préisolées | Embouts de câblage | Raccords en "C" | Connecteurs de réseaux isolés B.T. | Manchons de ligne | Cosses Alu - Cuivre industrielles |
|---------------------------|-------------------|--------------------|-----------------|------------------------------------|-------------------|-----------------------------------|
| 240 | 70 | 50 | 70 | 150 | 150 | 120 |

COFFRET

| Référence | Dimensions mm | Poids kg | Fourni avec l'outil | Option |
|-----------|---------------|----------|---------------------|--------|
| VAL P1* | 445x290x95 | 1,2 | ✳ | — |

*Adapté pour contenir la presse et 20 paires de matrices.



A la demande aussi disponible la version HT 51-KV, pour les sociétés d'électricité



HT 51

Outil hydraulique à deux vitesses de conception nouvelle, légère, maniable et d'encombrement réduit, idéale pour travailler en endroits exigus.

Grâce à l'ouverture automatique du bras mobile et à sa faible course, l'opérateur peut l'actionner d'une seule main, pour mettre en contact les mâchoires avec le connecteur à sertir.

La tête pivotant de 180°, l'opérateur pourra toujours sertir dans la meilleure position. Une valve de sécurité déclenchera en fin de sertissage, garantissant celui-ci. Néanmoins, la décompression peut s'effectuer à tout instant.

TETE HYDRAULIQUE

caractéristiques générales

| Force développée kN | Pression nominale bar | Dimensions mm | | Poids kg |
|------------------------|--------------------------|---------------|---------|-------------|
| | | longueur | largeur | |
| 50 | 700 | 196 | 75 | 1,6 |

PRINCIPAL DOMAINE D'APPLICATION section max mm²

| Cosses et Manchons Cuivre | Cosses préisolées | Embouts de câblage | Raccords en "C" | Connecteurs de réseaux isolés B.T. | Manchons de ligne | Cosses Alu - Cuivre industrielles |
|---------------------------|-------------------|--------------------|-----------------|------------------------------------|-------------------|-----------------------------------|
| 240 | 70 | 50 | 70 | 150 | 150 | 120 |

ACCESSOIRES DE RANGEMENT

| Référence | Dimensions mm | Poids kg | Fourni avec l'outil | Option |
|-------------|---------------|----------|---------------------|--------|
| VAL P1* | 445x290x95 | 1,2 | ✳ | — |
| Sacoche 007 | 350x105 | 0,13 | — | ✳ |

*Adapté pour contenir la tête et 20 paires de matrices.



RH 50

La tête hydraulique est équipée d'un raccord rapide mâle "Push-pull".

Applications identiques au modèle HT 51. Pour son utilisation, la tête doit être raccordée à une source hydraulique fournissant 700 bar. (Consulter la page 132-134).

TETE HYDRAULIQUE

caractéristiques générales

| Force développée kN | Pression nominale bar | Dimensions mm | | Poids Kg |
|------------------------|--------------------------|---------------|---------|----------|
| | | longueur | largeur | |
| 50 | 700 | 210 | 70 | 1,3 |

PRINCIPAL DOMAINE D'APPLICATION section max mm²

| Cosses et Manchons Cuivre | Cosses préisolées | Embouts de câblage |
|---------------------------|-------------------|--------------------|
| 240 | 70 | 50 |

ACCESSOIRES DE RANGEMENT

| Référence | Dimensions mm | Poids kg | Fourni avec l'outil | Option |
|-------------|---------------|----------|---------------------|--------|
| VAL P1* | 445x290x95 | 1,2 | ✳ | — |
| Sacoche 007 | 350x105 | 0,13 | — | ✳ |

*Adapté pour contenir la tête et 20 paires de matrices.



RHM 50

La tête hydraulique est équipée d'un raccord rapide mâle "Push-pull". Matrices identiques au modèle RH 50. Pour son utilisation, la tête doit être raccordée à une source hydraulique fournissant 700 bar. (Consulter la page 132-134).

Particulièrement adaptée pour sertissage d'établi en grande série.

Cette presse est fournie sans matrice. Pour votre choix consulter les tableaux des pages 138 à 144