

RHODORSIL[®] RTV 3240 LV

Catalyseur N

Description

Le **RHODORSIL[®] RTV 3240** est un élastomère silicone bicomposant, réticulant à température ambiante par réaction de polycondensation. Il se présente sous l'aspect d'un liquide visqueux qui, après addition du **Catalyseur N**, se transforme en un matériau élastomère.

La réaction de réticulation se produit sans dégagement de chaleur, mais avec formation d'isopropanol qu'il est nécessaire de laisser diffuser avant d'utiliser le moule ou l'objet protégé.

Exemples d'applications

1. Prise d'empreinte et reproduction :

Le **RHODORSIL[®] RTV 3240** permet les reproductions en série, notamment dans les domaines suivants :

- Eléments de mobilier ou de décoration en Polyuréthane rigide.
- Accessoires pour l'automobile (planches de bord, accoudoirs, etc...) en Polyuréthane expansé, semi-rigide à peau autoformée ou projetée.
- Eléments de décoration (corniches, rosaces, etc...) en plâtre.
- Bijoux et pièces décoratives par le procédé du moulage à la cire perdue.

*Remarque : Le **RHODORSIL[®] RTV 3240** n'est pas recommandé pour la coulée de polyester, car les moules en **RTV 3240** peuvent provoquer l'inhibition de la prise de certaines résines de polyester.*

2. Electronique et électrotechnique :

Protection par enrobage ou remplissage, de modules ou d'ensembles électroniques et de matériels électrotechniques

Caractéristiques

1. Caractéristiques du produit non catalysé

Propriétés	RTV 3240	Catalyseur N
Aspect	Liquide visqueux	Liquide
Couleur	Blanchâtre	Translucide
Densité (à 23°C, env.)	1,11	0,945
Viscosité (à 23°C, mPa.s, env.)	40 000	–

RHODORSIL[®] RTV 3240 LV

2. Polymérisation

RHODORSIL[®] RTV 3240100 parties
 Catalyseur N4 parties

Propriétés	RTV 3240
Couleur	Beige
Temps de gel (à 23°C, 50% humidité relative, minutes)	120
Temps de démoulage (à 23°C, 50°C humidité relative, heures)	24

3. Caractéristiques du Produit polymérisé

Mesures effectuées après réticulation de 48 heures à 23°C.

Propriétés mécaniques	RTV 3240
Dureté Shore A, (Sur pion de 6 mm d'épaisseur, Norme ASTM D 2240, env.)	40
Résistance à la rupture (1) (mPa, Norme AFNOR NFT 46002- éprouvette H2, env.)	2
Allongement à la rupture (1) (%, Norme AFNOR NFT 46002 – éprouvette H2, env.)	240
Retrait linéaire (%, env.)	0,3
Résistance au déchirement (kN/m, Norme ASTM D-624 éprouvette A avec entaille, env.)	5

(1) Sur pion de 2 mm d'épaisseur

Remarque : les valeurs ci-dessus sont indicatives et ne peuvent servir à l'établissement d'un cahier des charges. Pour l'établissement d'un tel document, nous consulter.

Mise en œuvre

Il est recommandé de ré homogénéiser la base et le catalyseur avant de mélanger les deux constituants.

1. Mélange des deux constituants

A 100 parties de RHODORSIL[®] RTV 3240 LV ajouter 4 parties du **Catalyseur N**. Les deux composants sont mélangés intimement, à l'aide d'un mixeur électrique ou pneumatique, tournant à faible vitesse, afin de limiter l'inclusion de bulles d'air dans le mélange ainsi que son échauffement.

Remarque : Il est également possible d'utiliser une machine adaptée à la mise en oeuvre des élastomères bicomposants. Nous consulter.

RHODORSIL® RTV 3240 LV

2. Dégazage

Après le mélange des parties de la base et de son catalyseur, il est souhaitable de faire un dégazage pour éliminer l'air introduit. Si la mise en oeuvre est effectuée à l'aide d'une machine, chacune des deux parties est dégazée au préalable et il n'y a pas d'introduction d'air.

Le **RHODORSIL® RTV 3240** est dégazé sous un vide de 30 à 50 mbar.

Sous l'action du vide, le produit s'expande de 3 à 4 fois son volume initial avec formation de bulles en surface. Celles-ci disparaissent progressivement et le mélange reprend sa hauteur initiale après 10 à 15 minutes. Pour que le dégazage soit complet, il suffira d'attendre encore quelques minutes avant de "casser" le vide.

Le produit est alors prêt à être coulé, soit par gravité soit sous pression.

Remarque : le fait de "casser" le vide plusieurs fois pendant la mise sous vide du produit facilite et améliore le dégazage. Un récipient, dont le rapport diamètre/hauteur est élevé, s'avère favorable à un dégazage rapide (3 ou 4 fois le volume initial du produit).

3. Polymérisation

Au cours de la prise d'une empreinte sur une surface particulièrement rugueuse ou poreuse (bois, plâtre, pierre), il peut se produire, soit un accrochage mécanique soit un effet ventouse au moment du démoulage, et ceci bien que le **RHODORSIL® RTV 3240** soit par nature antiadhérent.

Pour remédier à ces inconvénients, un agent séparateur (graisse de vaseline ou un vernis acrylique selon la nature du matériau) est appliqué en couche très mince afin de ne pas atténuer le relief à reproduire. Le **RHODORSIL® RTV 3240** est coulé au point le plus bas ou dans la partie la plus profonde du moule. Une coulée lente évite les inclusions d'air. Pour les prises d'empreinte de modèles aux contours très fins, la coulée est précédée par l'application au pinceau d'une fine couche de RTV.

4. Modification de la viscosité

Dans certains cas, il peut être intéressant d'abaisser la viscosité du mélange. Pour cela, il suffit d'ajouter du **RHODORSIL® DILUANT 2030** ; jusqu'à 10%, les propriétés du réticulat ne sont pas sensiblement modifiées.

5. Adhérence

Le **RHODORSIL® RTV 3240** peut adhérer sur les métaux, verre, stratifiés, etc. Si ces supports sont traités au préalable avec un primaire. Pour toute indication de primaire, merci de nous consulter.

Dans le cas où l'on souhaite coller le **RHODORSIL® RTV 3240** réticulé sur un support ou sur lui-même, la surface sera poncée à la toile émeri et enduite d'une fine couche de CAF. Le support sera traité au Primaire comme indiqué précédemment et le collage sera maintenu en place pendant 24 heures.

Remarque : Les problèmes d'adhérence étant de nature complexe, il est conseillé à l'utilisateur d'effectuer des essais préliminaires.

Assurez-vous que les emballages sont fermés hermétiquement après chaque utilisation.

Conditionnement

Le **RHODORSIL® RTV 3240** et le **Catalyseur N** sont livrés en kit de 1 kg + 40 g de catalyseur.

Le **RHODORSIL® RTV 3240** est également livré en emballages de 20 kg avec les quantités correspondantes de **Catalyseur N**.

RHODORSIL® RTV 3240 LV**Stockage et durée limite d'utilisation**

Stockés dans leur emballage d'origine non ouvert, à une température comprise entre - 5°C et + 30°C, le **RHODORSIL® RTV 3240 LV** et le **Catalyseur N** peuvent être conservés 12 mois à partir de la date de fabrication indiquée en clair sur l'emballage.

Au delà de cette durée de stockage, dans les conditions définies ci-dessus, Bluestar Silicones ne garantit plus le maintien des produits dans leurs spécifications de vente.

Sécurité

Veuillez consulter la Fiche de Données de sécurité du **RHODORSIL® RTV 3240 LV** et du **Catalyseur N**.

Visitez notre site Internet www.bluestarsilicones.com

<p> EUROPE</p> <p><i>Bluestar Silicones France</i> 21 Avenue Georges Pompidou F69486 Lyon Cedex 03 FRANCE Tel. (33) 4 72 13 19 00 Fax (33) 4 72 13 19 88</p>	<p> NORTH AMERICA</p> <p><i>Bluestar Silicones USA</i> 2 Tower Center Boulevard Suite 1601 East Brunswick, NJ 08816-1100 United States Tel. (1) 732 227-2060 Fax. (1) 732 249-7000</p>	<p> LATIN AMERICA</p> <p><i>Bluestar Silicones Brazil Ltda.</i> Av. Maria Coelho Aguiar, 215 Bloco G – 1º andar 05804-902-Sao Paulo – SP- Brazil Tel. (55) 11 37477887</p>	<p> ASIA PACIFIC</p> <p><i>Bluestar Silicones Hong Kong</i> Trading Co. Ltd 29th Floor, 88 Hing Fat Street Causeway Bay Hong Kong Tel. (852) 3106 8200 Fax (852) 2979 0241</p>
---	--	--	--

Avertissement Aux utilisateurs

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

La Société BLUESTAR SILICONES GARANTIT QUE SES PRODUITS RESPECTENT SES SPECIFICATIONS DE VENTE.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.

Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.

Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la Société BLUESTAR SILICONES étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.